# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

64-047090

(43) Date of publication of application: 21.02.1989

(51)Int.Cl.

H05K 1/11

(21)Application number : 62-204758

(71)Applicant: SEIKO EPSON CORP

(22)Date of filing:

18.08.1987

(72)Inventor: FUJIMOTO SATOSHI

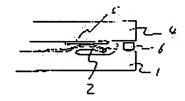
#### (54) CIRCUIT BOARD

### (57)Abstract:

PURPOSE: To assure repeated use of the captioned capacitor without the need of a connector and without requiring a process of manufacture where conduction wiring is effected by providing resiliency such as in a spring to part of wiring as an electrode with the aid of the material and structure of a substrate.



CONSTITUTION: An electrode 2 formed integrally with a body is constructed in the form of a resilient circular arcshaped protrusion, on the upper surface of which a conduction pattern 3 is formed. Vertical conduction of a substrate 1 with another substrate 4 is established by fixedly mounting the upper substrate 4 such that it presses down the resilient electrode 2. Such vertical conduction can be established if necessary only by



positioning and fixing without the need of a connector, an external parts because of a connector being integrally formed with the circuit board and without any particular process, thereby assuring repeated use of the captioned capacitor and hence facilitating the exchange of substrates and change of the same.

#### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]
[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japan Patent Office

⑲ 日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭64-47090

@Int.Cl.

識別記号

厅内整理番号

母公開 昭和64年(1989)2月21日

H 05 K 1/11

C-7454-5F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

図発明の名称 回路基板

②特 願 昭62-204758

**纽出 願 昭62(1987)8月18日** 

**6**発 明 者 薜 本

智 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエブソン株式

会社内

⑪出 頤 人 セイコーエブソン株式

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

会社

砂代 理 人 弁理士 最 上 務 外1名

明 福 哥

1.発明の名称 回路基板

2. 特許領求の範囲

回路基板上に形成された配数の一部分が、電極 部分として基板の材料および構造によってベネ性 も有する事を特徴とした回路基板

3. 発明の評細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は低子設置に用いられる回路延板の構造と機能に関する。

(発明の概要)

電子設置の構成部分である回路延板は、他の回 電匹板や、他の機能素子との間に何らかの電気的 ほぼを必要とするが、本発明はそのほぼ部分が、 昼板の材料と構造によってバネ性を有する電極部 で構成されるものである。 (従来の技術)

取3回~35回はこれら垂直専選をとる際の従来技術を示したものである。第3回は①の電視をはんだづけする方式、4回は②の垂直奪通型のコネクタをはさむ方式、第5回は②の異方性専係材料を介する方式である。

①は母週のための気材材料と、はんだづけとい。 う交遣工程を必要とする。②では垩直母電型のコ

#### 持開昭64-47090(2)

本クタと、コネクタをセットする工程を必要とする。 ②では民方性の専用材料が必要であり、さらにその材料と上下電振問の母祖をとるための例えば接着や圧電等の工程を必要とする。

このように従来方式では材料および製造工程が必要となる上、①や②の方式では、上と下の歴版と母語をとる材料のほり返し住がないため、不良や交換の必要が生じた際の交換や、ほり返し使用が容易ではなかった。

(発明が解決しようとする問題点)

本発明では、かかる欠点をなくし

① 点頭をよる特別の部品 (コキクタ) が不要であり

② 亞通をとらせるための製造工程が要らない ③ 繰り返し使用が可能である

という特殊を実現することを目的とする。

(問題点を解決するための手段)

本発明では、これらの目的を達成させるために ①基板が外部部品と専道をとるためのコネクタ用の電極部(以下電極部と呼ぶ)が図に示す様に基 仮よりとび出した構造になっており、 ②とび出した部分は 歴 仮本体 と同じ 材質で一体構造になっており、 ③情違的には円弧上をとり、 材質的に パキ性を持つものを用いることにより、 重値の 母違の健能をパキ性を持たせた 延 板 材料と一体の パキ性の 低極 が 父 り 持っことが できるものである。

本発明の実施例を、第1回に従って説明する。 第1回は本発明の回路基板の実施例の断面関で ある。1は延板本体部である。2は電極部であり 1と一体構造をなしている。3は電極パターンで ある。

この様に本体と一体となっている2電極部が構造的にパキ性をとれる様になった円弧状の実起となっており、その上面に3なる単体パターンが形成されている。

第2回は、本発列の延振1と他の延振4の重直 の専型をとった場合の実施例の新面回である。

上部の巫板4がべま性のある電極部2を押さえこっける様に固定される。これにより、本発明の巫

板となるもう片方の昼板4との垂直の毎週がとられる。

なお、本発明のベキ性付与の方法としては、 歴 版の材質として弾力性の大きい、 例えば合成ゴム を用い電域ベターン形成部分の み交起させておい ても同様の効果を有する。

(発明の効果)

#### 4. 図面の簡単な技明

平 1 図は、本発明の回筒延度の実施例の断面図であり1 は延度、 2 は電極部、 3 は電極部の原体パターンを示す図である。

37 2 図は本発明の回路基板の応用例図であり、 4 は相手側の回路基板、 5 は相手側の回路基板の 電板部分であり、 6 は上下の基板間の神入するスペーチである。

第3図~第5図は、2枚の基板間で垂直の算過 をとる場合の従来技術を示す図である。

取3 囚は、 電視をはんだ付けする方式を示す囚 であり、 7 は電視であり、 8 ははんだ付け部のは んだである。

取4回は、単在母祖型のコネクタを用いる方式 を示す回であり、9は単位写祖型のコネクタであ

第5回は、異方性専電材料を用いる方式を示す 図であり10は異方性軽電材料である。

以上

出収人 セイコーエブソン株式会社 代収人 弁理士 最 上 務 他



## 特開昭64-47090(3)



第 / 図

郎 が 横 実 起 と ン が 形

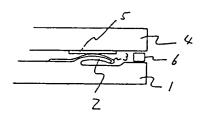
の 垂 直 る 。 押 さ え 明 の 耳

) もり、 を仮の

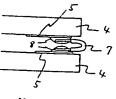
百百

ナ 図 の ほ

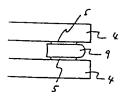
方式であ



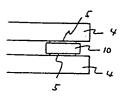
第2図



第)図



第《図



第5図